

Fahrzeug-Typ: Alle	TECHNISCHE INFORMATION Adam Opel Aktiengesellschaft Rüsselsheim Kundendienst Produktinformation						TI-Nummer TI-C-46	Baugruppe J - 103
Datum Mai 1987								
Blatt 1 von 2								
Bereiche	Inhaber	KD-Leiter	Verkaufsleiter	Teile-Leiter	Gewährleistung	Meister	KD-Berater	Mechaniker
Sichtvermerk/Datum								

Betrifft: Schraubverbindungen nach Drehmoment bzw. Drehwinkel

Fahrzeuge: Alle

Schraub- Verbindung	Motor	10 S, 12 NC 12 SC E 12 GV	12 ST, 13 N, 13 S, 13 SC	13 NB, C 13 N 13 SB	16 N, 16 SH 18 E C 18 NT, C 18 NE	S 18 NV, 18 SE 20 NE, C 20 NE E 18 NV, 20 SER 20 SEH	20 NT, 20 E 22 E, 25 E 30 E, C 30 LE 30 NE	16 D, 16 DA	23 YD 23 DT	23YDT 23 TD
Zylinderkopf an Zylinderblock		25 Nm + 180° *	25 Nm + 150° ¹⁾ nach Prüflauf + 30° weiter- drehen *	25 Nm + 150° ¹⁾ nach Prüflauf + 30° bis 50° weiterdrehen *	25 Nm + 180° ²⁾ nach Prüflauf + 30° weiter- drehen *	25 Nm + 180° ²⁾ nach Prüflauf + 30° weiter- drehen *	60 Nm + 90° nach Prüflauf + 30° weiter- drehen *	25 Nm + 225° ³⁾ nach Prüflauf + 30° weiter- drehen *	100 Nm + 90° ⁴⁾ nach Prüflauf + 30° weiter- drehen *	
Deckel an Pleuelstange		28 Nm	28 Nm	25 Nm * + 30 bis 45°	35 Nm + 45°	35 Nm * + 45°	45 Nm	45 Nm	60 Nm	45 Nm + 45°
Lagerdeckel an Zylinderblock		62 Nm	65 Nm	50 Nm * + 45 bis 60°	65 Nm	60 Nm * + 40 bis 50°	110 Nm	65 Nm	115 Nm	70 Nm + 60°
Schwungrad an Kurbelwelle		30 Nm + 50 bis 90°	60 Nm	35 Nm * + 30 bis 45°	50 Nm + 25 bis 35°	65 Nm * + 30 bis 45°	60 Nm	65 Nm * + 30 bis 45°	60 Nm	80 Nm + 30°
Antriebsscheibe an Kurbelwelle		30 Nm + 50 bis 90°	60 Nm	60 Nm	60 Nm	65 Nm	60 Nm	60 Nm	60 Nm	80 Nm + 30°

Schraub- Verbindung	Motor	10 S, 12 NC 12 SC E 12 GV	12 ST, 13 N, 13 S, 13 SC	13 NB, C 13 N 13 SB	16 N, 16 SH 18 E C 18 NT, C 18 NE	S 18 NV, 18 SE 20 NE, C 20 NE E 18 NV, 20 SER 20 SEH	20 NT, 20 E 22 E, 25 E 30 E, C 30 LE 30 NE	16 D, 16 DA	23 YD 23 DT	23YDT 23 TD
Turbolader an Krümmer Ausl.		-	-	-	-	-	-	-	-	45 Nm + 25 - 45°
Glühstiftkerze bzw. Zündkerze	20 Nm									
Riemenscheibe an Kurbelwelle		40 Nm	55 Nm	55 Nm	20 Nm	20 Nm	120 Nm	20 Nm	-	-
Schwingungs- dämpfer an Kurbelwelle		-	-	-	20 Nm	20 Nm	220 Nm	-	150 Nm	220 Nm
Zahnrad Zahnriemen an Kurbelwelle		-	-	-	130 Nm * + 40 bis 50°	130 Nm * + 40 bis 50°	-	145 Nm * + 30 bis 40°	-	-
Zahnrad an Nockenwelle		40 Nm	45 Nm	45 Nm	45 Nm	45 Nm	25 Nm	75 Nm * + 60 bis 65°	150 Nm	

Die teilweise geänderten Werte in dieser Tabelle werden Zug um Zug in die Service-Anleitungen, Kapitel Technische Daten, eingearbeitet.

* Stets neue Schrauben verwenden.

- 1) In drei Stufen - 25 Nm + 60° + 60° + 30° anziehen.
- 2) In drei Stufen - 25 Nm + 60° + 60° + 60° anziehen.
- 3) In drei Stufen - 25 Nm + 90° + 90° + 45° anziehen. Nach 1 000 km 45° weiterdrehen.
- 4) Bei 23 YDT: 100 Nm + 135° nach Warmlauf + 30° + 30°.