

Fahrzeug-Typ: Manta-B, Rekord-E Omega	<h1>TECHNISCHE INFORMATION</h1> <p>Adam Opel Aktiengesellschaft Rüsselsheim</p> <p>Kundendienst Produktinformation</p>						TI-Nummer TI-C-28	Baugruppe K - 38
							Datum Januar 1987	
							Blatt 1 von 3	
	Bereiche	Inhaber	KD-Leiter	Verkaufsleiter	Teile-Leiter	Gewährleistung	Meister	KD-Berater
Sichtvermerk/Datum								

Betrifft: Spezial-Werkzeug KM-632

Fahrzeuge: Alle Manta-B, Rekord-E und Omega mit OHC-Otto-Motor

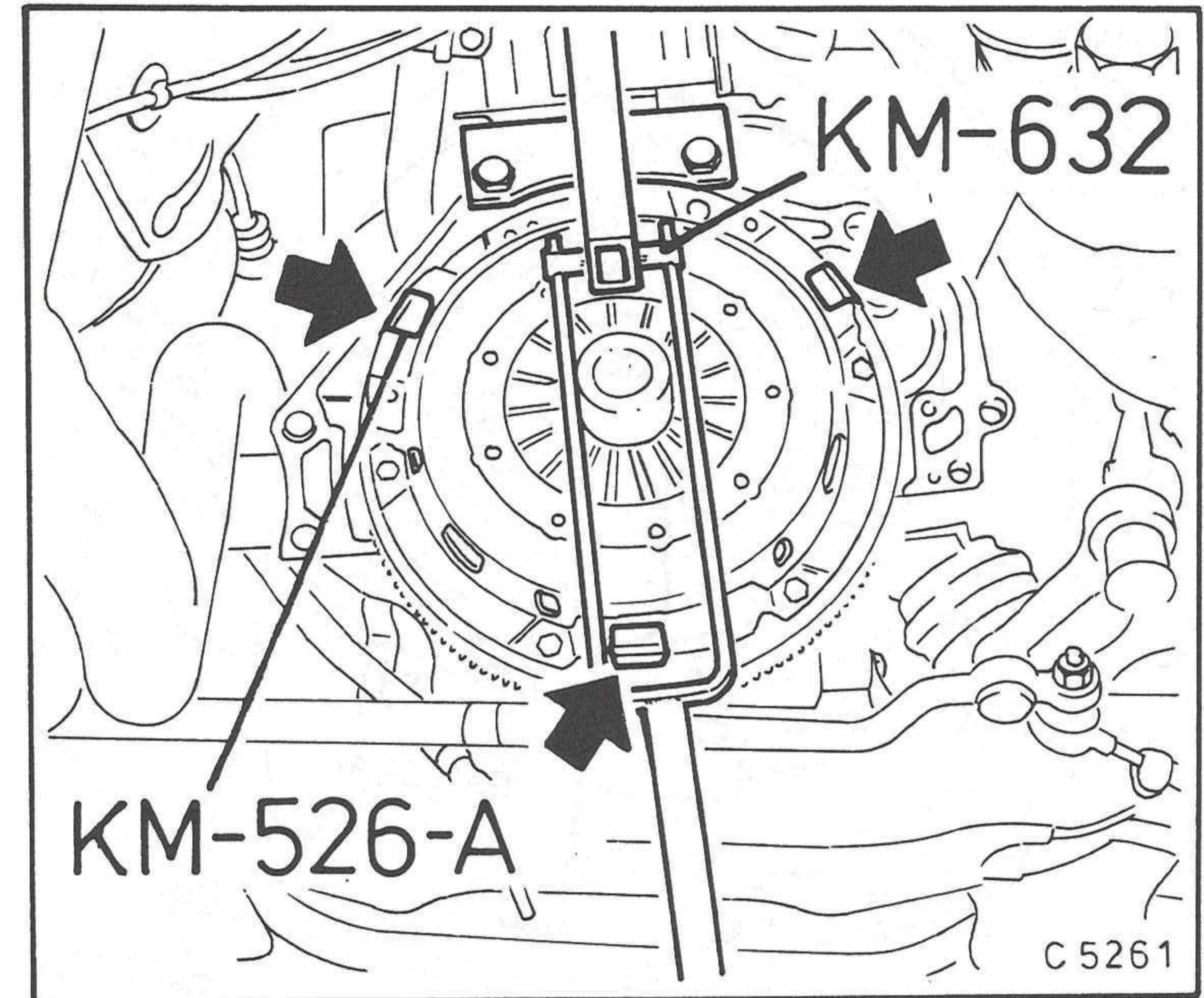
Da bei allen oben aufgeführten Fahrzeugen mit OHC-Otto-Motor eine andere Kupplungs-Druckplatte als bei Fahrzeugen mit CIH-Motor eingebaut ist, kommt es im Händlerfeld beim "Ersetzen der Kupplungsscheibe und/oder Druckplatte" eventuell zu Beanstandungen wegen auftretender Geräusche.

Diese Beanstandungen werden durch die Verwendung des "Kupplungs-Aus- und Einbauwerkzeuges" KM-632 beseitigt.

Nachfolgend wird die Anwendung von KM-632 im Omega beschrieben, wobei das Schaltgetriebe bereits ausgebaut ist.

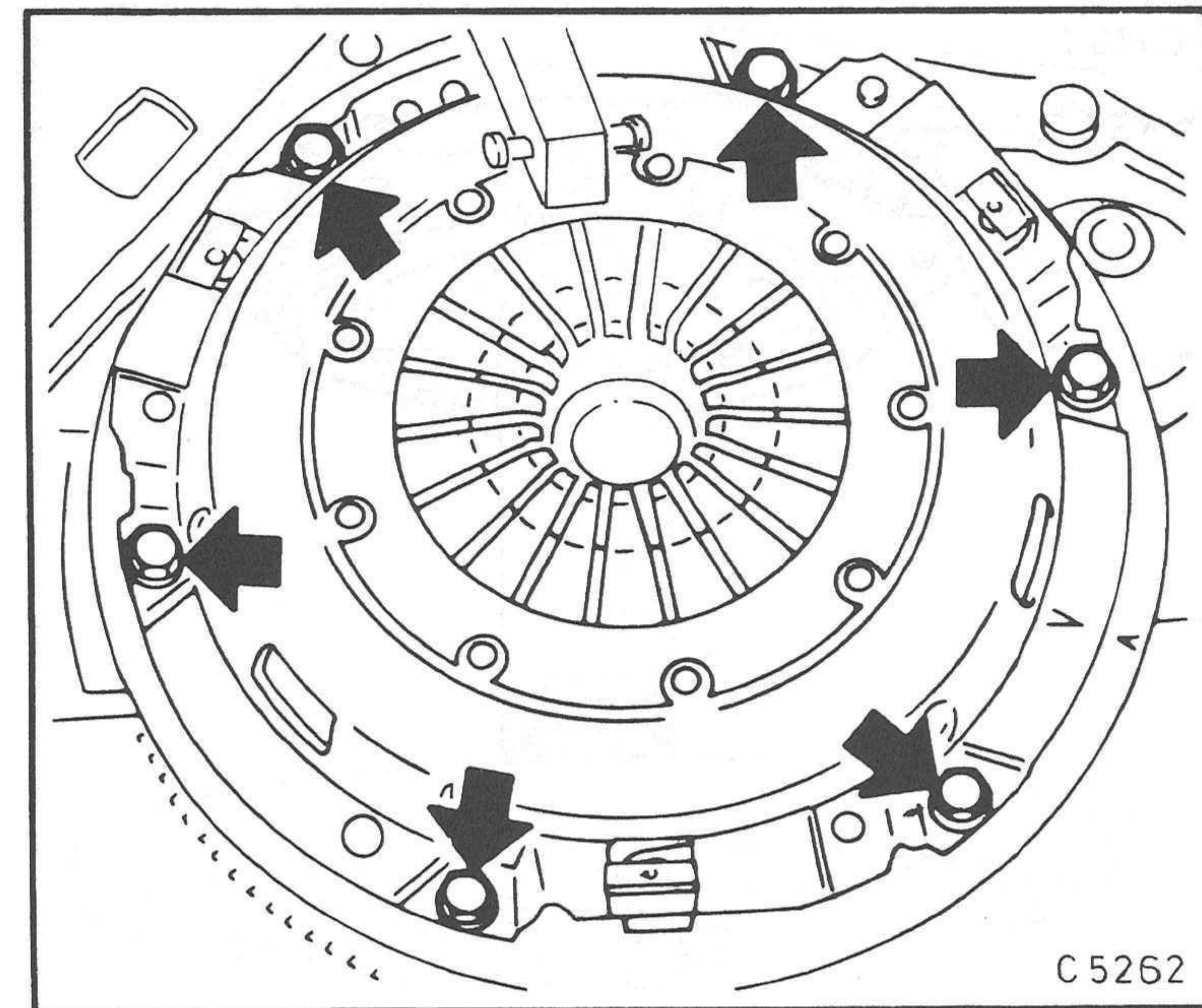
KM-632 an Motorblock anflanschen (passende Schrauben M 12 x 30 mm verwenden).

Kupplungsdruckplatte mit KM-632 zusammendrücken und Klemmbügel KM-526-A (Pfeile) montieren.



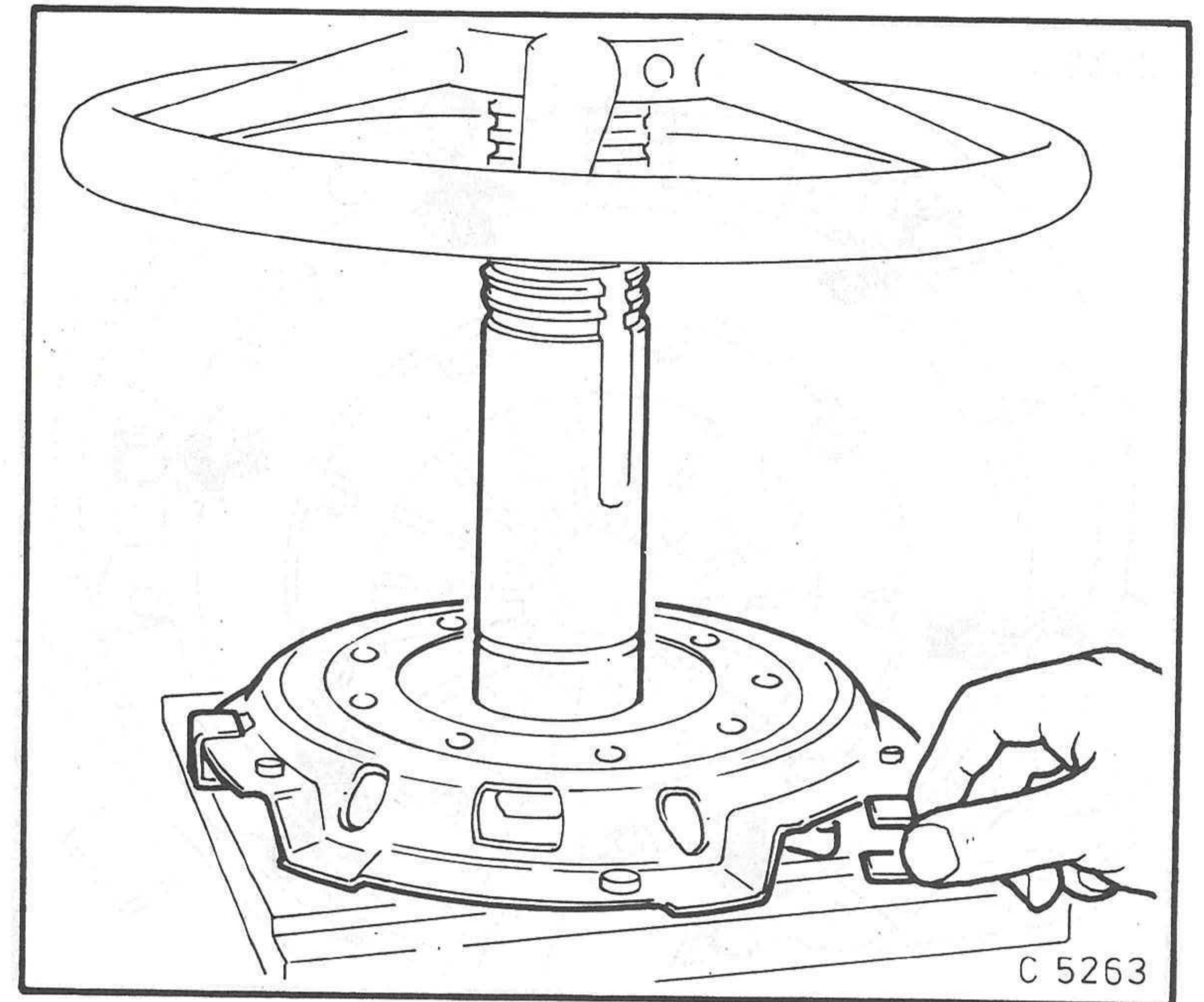
Druckvorrichtung von KM-632 abnehmen.

Kupplungsdruckplatte abschrauben und mit Kupplungsscheibe entnehmen.



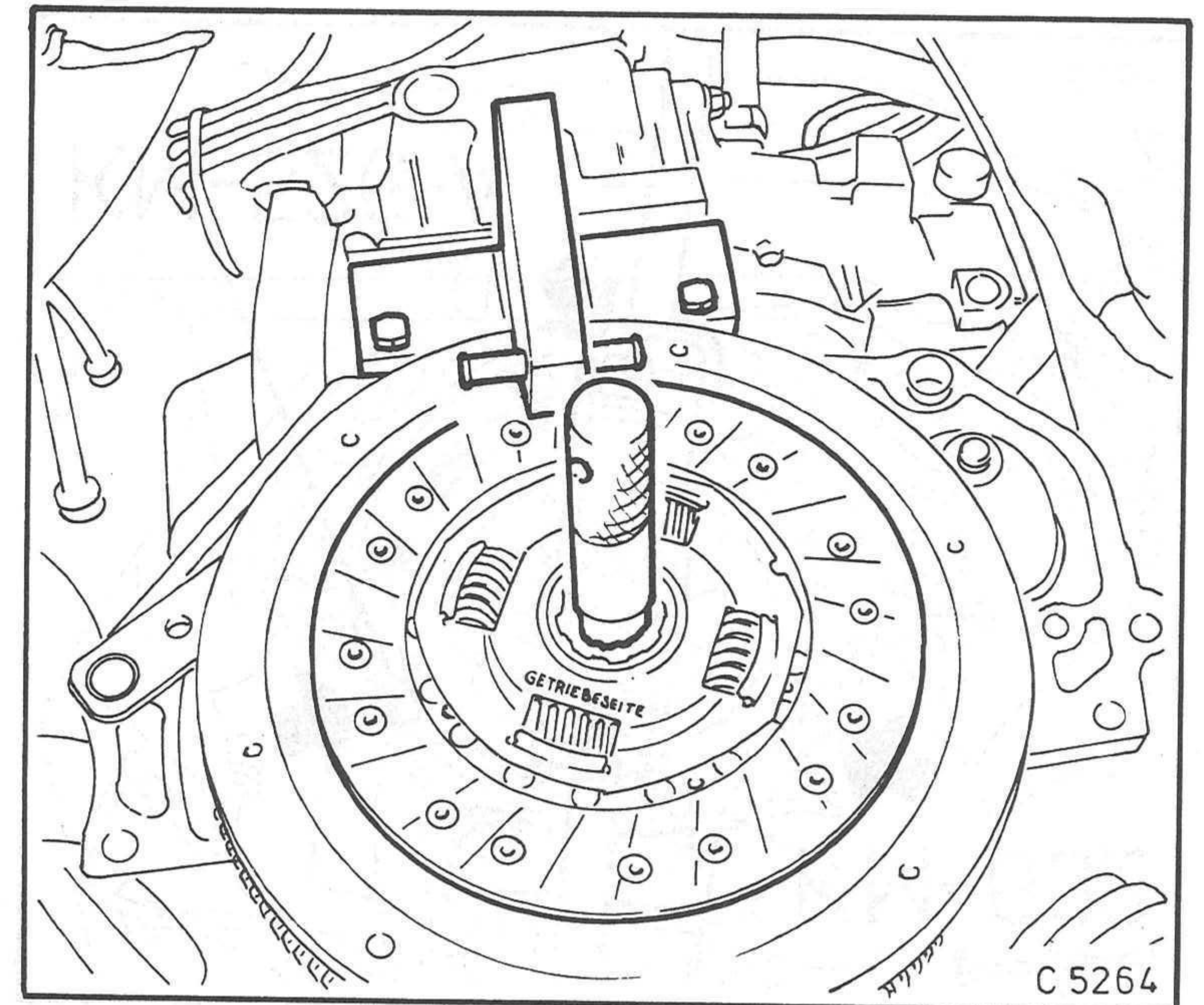
Wird die Kupplungsdruckplatte erneuert, Klemmbügel auf die neue Druckplatte montieren.

Dazu Federn der Druckplatte unter Presse zusammendrücken und KM-526-A montieren.



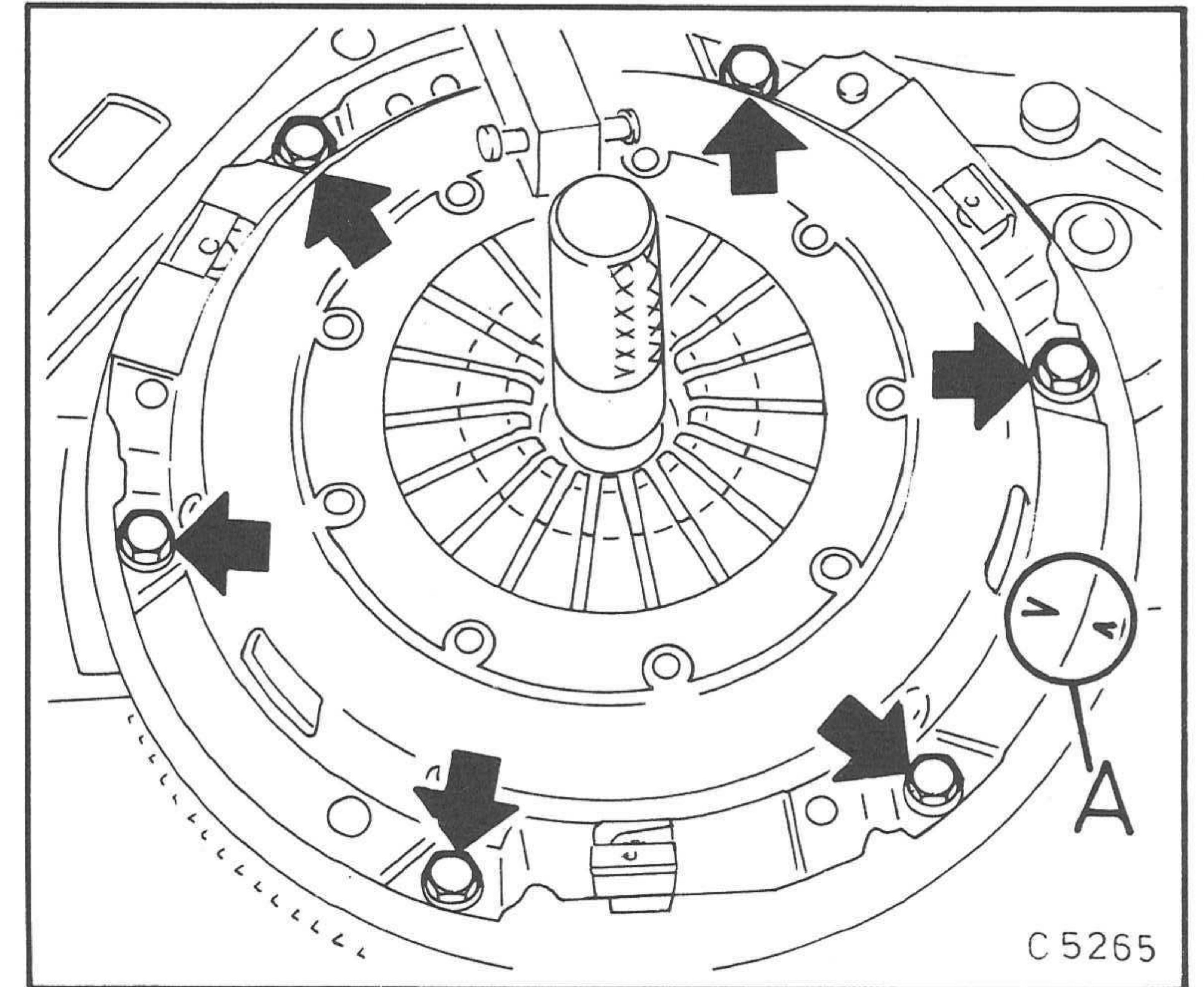
Kupplungsscheibe auf Schwungrad aufsetzen und mit KM-237 zentrieren.

Achtung: Auf Einbaulage achten. Die Kupplungsscheibe ist mit dem Schriftzug "Getriebeseite" gekennzeichnet.



Kupplungsdruckplatte montieren.

Druckplatte auf Schwungrad setzen und festschrauben - 15 Nm.
Dabei Markierung auf Schwungrad und Kupplungsdruckplatte (A)
beachten.

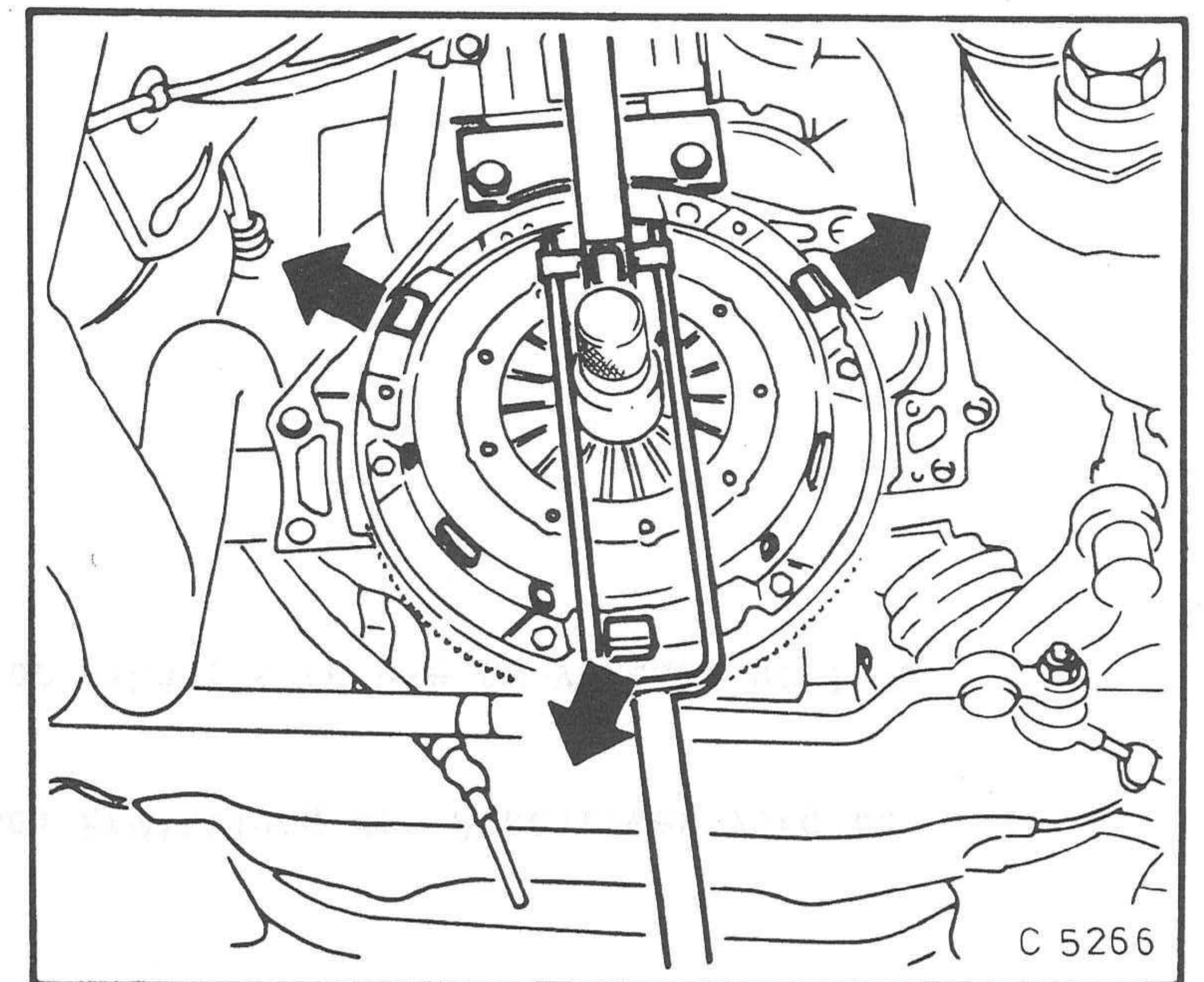


Halteklammern durch Drücken der Bellevillefeder mit KM-632
abnehmen.

Führungsdorn KM-237 abnehmen.

Dabei darauf achten, daß Dorn leicht von Hand abzuziehen ist.

KM-632 von Motorblock abschrauben.



AW-Vorgaben:

Der Einsatz des Werkzeuges KM-632 wurde bei Ermittlung der Arbeitswertvorgabe für Omega bereits berücksichtigt.

Bei Manta-B und Rekord-E mit OHC-Otto-Motor erhöht sich die AW-Vorgabe um 1 AW.

